



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,  
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

## RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

### ESMALTE EPOXICO CATALIZADO RIBO-5500/5501

#### Descripción del Producto

Se refiere a un recubrimiento de acabado a base de resinas epóxicas, pigmentos colorantes e inertes (componente epóxico), que endurece por adición de un reactivo químico de resinas poliamídicas (componente poliamídico) envasado por separado, en proporción de 2 a 1 en volumen .

#### Usos

Proporciona un acabado brillante, duro y con gran resistencia a las condiciones de exposición en ambiente marino, salino, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre.

Cumple con la especificación: ESP.PEMEX RA-21 Acabado Epóxico catalizado.

#### Información del Producto

Color Según carta de colores

Apariencia Brillante

Sólidos en volumen 45 %

Espesor recomendado 50 micras (2 mils) por capa seca..

Rendimiento teórico 9.0 m<sup>2</sup>/l (2 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados).

*NOTA: No están consideradas las pérdidas por métodos de aplicación, porosidad en la superficie, mezcla, ambientales, etc.*

COV 160 g/l

Método de aplicación Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha y Rodillo.

Tiempo de secado

**Intervalo de aplicación entre capas**

Temperatura	S. Tacto	S. Duro	Mínimo	Máximo
10° C	8 hrs.	12 hrs.	12 hrs.	8 Días
15° C	6 hrs.	8 hrs.	8 hrs.	4 Días
25° C	2 hrs.	6 hrs.	6 hrs.	2 Días
40° C	40 min.	2 hrs.	2 hrs.	1 Día



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,  
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

## RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

### ESMALTE EPOXICO CATALIZADO RIBO-5500/5501

<b>Aplicación</b>	En lugares bien ventilados, por aspersión. Debe aplicarse entre una y ocho horas después de efectuada la mezcla.		
<b>Preparación de la Superficie.</b>	Elimine cualquier residuo de aceite o grasa de la superficie con trapos limpios y mojados con xileno de acuerdo a la norma SSPC-SP-1.		
	<b>Acero.-</b> Se aplica sobre su primario recomendado		
	<b>Concreto.-</b> Aplique sobre superficie limpia y seca. Elimine la membrana de curado por el método más conveniente. No recubra concretos que hayan sido tratados con endurecedores a menos que las pruebas de adhesión sean satisfactorias. No aplique al concreto nuevo a menos que tenga 28 días de curado a 21° C y 50% de humedad relativa.		
<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Se recomienda que se mezcle la unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad deberá utilizarse antes de 8 horas. Agitar los componentes por separado y combinar todo el contenido del Parte B con la Parte A y mezclar nuevamente con un agitador mecánico		
<b>Relacion de Mezcla</b>	Dos a Uno en Volumen		
<b>Vida util</b>	8 hrs. a 25 °C		
<b>Pistola sin aire</b>	Recomendado mm	Recomendado	- Rango de boquilla de 0.38 – 0.53  - Presión total del liquido de salida en la boquilla, no inferior a 176 Kg. / cm <sup>2</sup>
<b>Pistola convencional</b>	Recomendado	- Pistola DeVilbiss MBC o JGA - Capuchón de aire 704 ó 765 - Boquilla de líquido E	
<b>Adelgazador recomendado</b>	RI-9003 Diluyente para epoxicos		
<b>Presentación</b>	La Unidad consta de dos cubeta de 19 lts. Parte A y una cubeta de 19 lts. Parte B		