



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,  
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

## RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

### ESMALTE ACRILICO CATALIZADO RIBO-6200

#### Descripción del Producto

Es un recubrimiento de acabado a base de resinas de poli - isocianatos alifático, pigmentos colorantes e inertes que endurece por adición de un reactivo químico a base de resinas con grupos hidroxilos libres, envasados por separado, en proporción de 8 a 1 en volumen.

#### Usos

Es ampliamente recomendado para aplicaciones automotrices, como repintados generales o reparaciones en taller. Proporciona un acabado brillante, de secado rápido, duro, impermeable, con buena flexibilidad y adherencia. Buena retención del brillo y color después de prolongados periodos de exposición, presenta resistencia a la abrasión, al impacto, a la exposición en ambientes salinos, es excelente cuando se encuentra a la intemperie.

#### Información del Producto

Color Según Carta de Colores

Apariencia Brillante

Sólidos en volumen 45 %

Espesor recomendado 50 micras (2 mils) por capa seca, dos capas.

Rendimiento teórico 18 m<sup>2</sup>/l (1 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados).

*NOTA: No están consideradas las pérdidas por métodos de aplicación, porosidad en la superficie, mezcla, ambientales, etc.*

COV 450 g/l g/l

Método de aplicación Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha y Rodillo.

Tiempo de secado

#### Intervalo de aplicación entre capas

Temperatura	S. Tacto	S. Duro	Mínimo	Máximo
10° C	10 hrs.	24 hrs.	24 hrs.	Ampliado
15° C	8 hrs.	10 hrs.	10 hrs.	Ampliado
25° C	4 hrs.	24 hrs.	6 hrs.	Ampliado
40° C	40 min.	3 hrs.	3 hrs.	Ampliado



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,  
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

## RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

### ESMALTE ACRILICO CATALIZADO RIBO-6200

---

<b>Aplicación</b>	En lugares bien ventilados, por aspersión. Debe aplicarse entre una y ocho horas después de efectuada la mezcla.		
<b>Preparación de la Superficie.</b>	La superficie sobre la cual se va a aplicar este acabado debe de estar preparada previamente para recibirlo, eliminando cualquier residuo de aceite o grasa mediante el procedimiento de limpieza con disolvente de acuerdo a la norma SSPC-SP1		
<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Se recomienda que se mezcle la unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad deberá utilizarse antes de 6 horas. Agitar los componentes por separado y combinar todo el contenido de la Parte B con la Parte A y mezclar nuevamente con un agitador mecánico		
<b>Relacion de Mezcla</b>	Ocho partes de la Parte A por una parte de la Parte B en volumen.		
<b>Vida util</b>	6 hrs. a 25 °C		
<b>Pistola sin aire</b>	Recomendado mm	Recomendado	- Rango de boquilla de 0.38 – 0.53  - Presión total del liquido de salida en la boquilla, no inferior a 176 Kg. / cm <sup>2</sup>
<b>Pistola convencional</b>	Recomendado	- Pistola DeVilbiss MBC o JGA - Capuchón de aire 704 ó 765 - Boquilla de líquido E	
<b>Adelgazador recomendado</b>	Una mezcla de 40 % de Xileno, 41 % de Acetato de Etilo y 19 % de Acetato de Butilo en volumen.		
<b>Presentación</b>	Cubetas de 18 lts. Galon de 4 lts.		