



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

ACABADO DE POLIURETANO RIBO-6100

Descripción del Producto

Es un recubrimiento de acabado a base de un componente de poli - isocianatos alifático, pigmentos colorantes e inertes que endurece por adición de un reactivo químico a base de resinas acrílicas con grupos hidroxilos libres, envasados por separado, en proporción de 4 a 1 en volumen.

CUBRE LA NORMA PEMEX 4.411

Usos

Proporciona un acabado brillante, de secado rápido, duro, impermeable, con buena flexibilidad y adherencia. Excelente retención del brillo y color después de prolongados periodos de exposición, presenta resistencia a la abrasión, al impacto, a la exposición en ambientes salinos, es excelente cuando se encuentra a la intemperie.

Información del Producto

Color Según Carta de Colores

Apariencia Brillante

Sólidos en volumen 40 %

Espesor recomendado 50 micras (2 mils) por capa seca, dos capas.

Rendimiento teórico 16 m²/l (1 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados).

NOTA: No están consideradas las pérdidas por métodos de aplicación, porosidad en la superficie, mezcla, ambientales, etc.

COV 650 g/l g/l

Método de aplicación Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha y Rodillo.

Tiempo de secado

Intervalo de aplicación entre capas

Temperatura	S. Tacto	S. Duro	Mínimo	Máximo
10° C	10 hrs.	24 hrs.	24 hrs.	Ampliado
15° C	8 hrs.	10 hrs.	10 hrs.	Ampliado
25° C	4 hrs.	24 hrs.	6 hrs.	Ampliado
40° C	40 min.	3 hrs.	3 hrs.	Ampliado



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

ACABADO DE POLIURETANO RIBO-6100

Aplicación	En lugares bien ventilados, por aspersión. Debe aplicarse entre una y ocho horas después de efectuada la mezcla.		
Preparación de la Superficie.	La superficie sobre la cual se va a aplicar este acabado debe de estar preparada previamente para recibirlo, eliminando cualquier residuo de aceite o grasa mediante el procedimiento de limpieza con disolvente de acuerdo a la norma SSPC-SP1		
Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Se recomienda que se mezcle la unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad deberá utilizarse antes de 4 horas. Agitar los componentes por separado y combinar todo el contenido de la Parte B con la Parte A y mezclar nuevamente con un agitador mecánico		
Relacion de Mezcla	Cuatro porciones de la Parte A por una porción de la Parte B en volumen.		
Vida util	4 hrs. a 25 °C		
Pistola sin aire	Recomendado mm	Recomendado	- Rango de boquilla de 0.38 – 0.53 - Presión total del liquido de salida en la boquilla, no inferior a 176 Kg. / cm ²
Pistola convencional	Recomendado	- Pistola DeVilbiss MBC o JGA - Capuchón de aire 704 ó 765 - Boquilla de líquido E	
Adelgazador recomendado	Una mezcla de 40 % de Xileno, 41 % de Acetato de Etilo y 19 % de Acetato de Butilo en volumen.		
Presentación	Cubetas de 18 Litros (14.4 litros de la Parte A en cubeta y 1 Bote de 3.6 Litros de la Parte B).		