



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,  
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

## RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

### PRIMARIO EPOXICO CATALIZADO RIBO-6000

#### Descripción del Producto

Recubrimiento primario epòxico, con base poliamidica. solventes y pigmentos reforzantes. , envasados por separado en proporción de 4 a 1 en volumen. Es un primario que ofrece excelente resistencia en ambientes húmedos con o sin salinidad, ambiente marino y gases derivados del azufre, resistencia química, a la intemperie y abrasión.

CUBRE LA NORMA PEMEX 4.411(RP-6 Primario Epòxico Catalizado)

#### Usos

Para uso sobre superficies con preparación adecuada, en construcciones nuevas y en mantenimiento industrial, como base de una gran variedad de sistemas anticorrosivos. Puede ser usado en industrias petroleras, petroquímicas, plataformas marinas, instalaciones marinas y portuarias y en todas aquellas donde se requiera la aplicación de un sistema anticorrosivo.

#### Información del Producto

Color Rojo y Gris

Apariencia Mate

Sólidos en volumen 40 %

Espesor recomendado 75 micras (3 mils) por capa seca..

Rendimiento teórico 5.3 m<sup>2</sup>/l (3 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados).

*NOTA: No están consideradas las pérdidas por métodos de aplicación, porosidad en la superficie, mezcla, ambientales, etc.*

COV 450 g/l g/l

Método de aplicación Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha y Rodillo.

Tiempo de secado

**Intervalo de aplicación entre capas**

Temperatura	S. Tacto	S. Duro	Mínimo	Máximo
10° C	3 hrs.	8 hrs.	24 hrs.	7 días
15° C	2 hrs.	6 hrs.	18 hrs.	7 días
25° C	1 hrs.	4 hrs.	14 hrs.	7 días
40° C	30 min.	2 hrs.	8 hrs.	7 días



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,  
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

## RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

### PRIMARIO EPOXICO CATALIZADO RIBO-6000

<b>Aplicación</b>	En lugares bien ventilados, por aspersión. Debe aplicarse entre una y ocho horas después de efectuada la mezcla.		
<b>Preparación de la Superficie.</b>	La superficie sobre la cual se va a aplicar este acabado debe de estar preparada previamente para recibirlo, eliminando cualquier residuo de aceite o grasa mediante el procedimiento de limpieza con disolvente de acuerdo a la norma SSPC-SP1		
<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Se recomienda que se mezcle la unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad deberá utilizarse antes de 4 horas. Agitar los componentes por separado y combinar todo el contenido del Parte B con la Parte A y mezclar nuevamente con un agitador mecánico		
<b>Relacion de Mezcla</b>	Cuatro partes de la Parte A por una parte de la Parte B en volumen.		
<b>Vida util</b>	4 hrs. a 25 °C		
<b>Pistola sin aire</b>	Recomendado mm	Recomendado	- Rango de boquilla de 0.38 – 0.53  - Presión total del liquido de salida en la boquilla, no inferior a 176 Kg. / cm <sup>2</sup>
<b>Pistola convencional</b>	Recomendado	- Pistola DeVilbiss MBC o JGA - Capuchón de aire 704 ó 765 - Boquilla de líquido E	
<b>Adelgazador recomendado</b>	RI-9003 Diluyente para epoxicos		
<b>Presentación</b>	Cubetas de 18 Litros ( 14.4 litros de Componente Epóxico en cubeta y 1 Bote de 3.6 Litros de componente Poliamídico).		