



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

RECUBRIMIENTOS MARINOS

ALQUITRAN DE HULLA-EPOXICO RIBO 5100

Descripción del Producto

Primario de alquitrán de hulla epoxi-poliamida de dos componentes con alto contenido de sólidos por volumen, que ofrece una película extremadamente dura, resistente al agua salada, agua cruda y tratada, petróleo crudo y combustóleo para inmersión continua a una temperatura máxima de 70 °C.

Usos

Como recubrimiento interior de tanques almacenadores de agua salada, agua cruda y agua suavizada, en el fondo de embarcaciones y barcasas. Para el interior de tanques de crudo, para obra viva en barcos y transbordadores y para equipo sumergido.

Información del Producto

Color	Negro
Apariencia	Intenso inicialmente hasta el mate
Sólidos en volumen	76 %
Espesor recomendado	200 micras 8 mils por capa seca.
Rendimiento teórico	3.8 m ² /l a 200 micras (8 mils)
	<i>NOTA: No están consideradas las pérdidas por métodos de aplicación, porosidad en la superficie, mezcla, ambientales, etc.</i>
COV	300 g/l
Método de aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha y Rodillo.

Tiempo de secado

Temperatura Curado Final	Entre Capas	Curado Final
10° C	2 días	12 días
15° C	1 día	6 días
25° C	12 hrs	3 días
32° C	6 hrs	2 días



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

RECUBRIMIENTOS MARINOS

ALQUITRAN DE HULLA-EPOXICO RIBO 5100

Aplicación	En lugares bien ventilados, por aspersión. Debe aplicarse entre una y ocho horas después de efectuada la mezcla.	
Preparación de la Superficie.	Eliminar cualquier residuo de aceite o grasa de la superficie mediante el procedimiento de limpieza con disolventes de acuerdo a la norma SSPC-SP1. Limpieza mediante chorro abrasivo de acuerdo a la norma SSPC-SP6.	
Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Se recomienda que se mezcle la unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad deberá utilizarse antes de 8 horas. Agitar los componentes por separado y Combinar todo el contenido del Componente Poliamídico con el Componente Epóxico y mezclar nuevamente con un agitador mecánico.	
Relacion de Mezcla	Cuatro partes de la Base (componente epóxico)por una parte del Agente Curante (componente poliamídico) en volumen.	
Vida util	6 hrs. a 25 °C	
Pistola sin aire	Recomendado	- Rango de boquilla de 0.43 – 0.53 mm - Presión total del liquido de salida en la boquilla, no inferior a 176 Kg / cm ²
Pistola convencional	Recomendado	- Pistola DeVilbiss MBC o JGA - Capuchón de aire 704 ó 765 - Boquilla de líquido E
Adelgazador recomendado	Xileno o Tolueno. Usar hasta un 20% si es necesario.	
Presentación	Cubetas de 18 Litros (14.4 litros de Componente Epóxico en cubeta y 1 Bote de 3.6 Litros de componente Poliamídico).	