



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

PRIMARIO INORGANICO DE ZINC RIBO-7000

Descripción del Producto

Es un primario Inorgánico rico en Zinc de dos componentes, autocurante, base solvente, modificado, envasados por separado, con la relación adecuada para obtener cuatro lts. Para ambientes de tipo agresivo, húmedo y salino, es un primario que ofrece excelente resistencia química a la intemperie, abrasión e inmersión

CUBRE LA NORMA PEMEX 4.411(RP-4 "B" Primario Inorgánico de Zinc)

Usos

Para uso sobre superficies con preparación adecuada, como base de una gran variedad de sistemas anticorrosivos. Puede ser usado en construcciones nuevas, industrias petroleras, petroquímicas, plataformas marinas, instalaciones marinas y portuarias y en todas aquellas donde se requiera la aplicación de un sistema anticorrosivo de gran rendimiento y alta calidad.

Información del Producto

Color	Gris
Apariencia	Mate
Sólidos en peso	79 % +/- 2
Espesor recomendado	75 micras (3 mils) por capa seca..
Rendimiento teórico	8.2 m ² /l (3 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados).
<i>NOTA: No están consideradas las pérdidas por métodos de aplicación, porosidad en la superficie, mezcla, ambientales, etc.</i>	
COV	450 g/l
Método de aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha y Rodillo.

Tiempo de secado

Intervalo de aplicación entre capas

Temperatura	S. Tacto	S. Duro	Mínimo	Máximo
10° C	25 min.	2.25 hrs.	30 - 42 hrs.	Ampliado
15° C	20 min.	1.5 hrs.	24 - 36 hrs.	Ampliado
25° C	10 min.	1 hrs.	16 - 24 hrs.	Ampliado
40° C	5 min.	0.5 hrs.	8 - 12 hrs.	Ampliado



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

PRIMARIO INORGANICO DE ZINC RIBO-7000

Aplicación	En lugares bien ventilados, por aspersion. Debe aplicarse entre una y ocho horas después de efectuada la mezcla.		
Preparación de la Superficie.	La superficie sobre la cual se va a aplicar este acabado debe de estar preparada previamente para recibirlo, eliminando cualquier residuo de aceite o grasa mediante el procedimiento de limpieza con disolvente de acuerdo a la norma SSPC-SP1		
Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Se deberá mezclar con agitador mecánico la unidad completa en las proporciones suministradas, agregando al componente aglutinante liquido (parte A), lentamente el componente en polvo (parte B). Una vez mezclada la unidad deberá utilizarse inmediatamente.		
Relacion de Mezcla	3.1 lts de componente aglutinante (Parte A)por 0.9 lts del Componente en polvo (Parte B) en volumen.		
Vida util	4 hrs. a 25 °C		
Pistola sin aire	Recomendado mm	Recomendado	- Rango de boquilla de 0.38 – 0.53 - Presión total del liquido de salida en la boquilla, no inferior a 176 Kg. / cm ²
Pistola convencional	Recomendado	- Pistola DeVilbiss MBC o JGA - Capuchón de aire 704 ó 765 - Boquilla de líquido E	
Adelgazador recomendado	No se requiere		
Presentación	Unidad de 4 Litros. Componente Aglutinante (Parte A), Bote con 3.10 litros. Componente en polvo (Parte B), Bote con 0.9 lts.		