



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,  
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

## RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

### ACABADO DE POLIURETANO RIBO-6100

<b>Descripción del Producto</b>	Es un recubrimiento de acabado a base de un componente de poli - isocianatos alifático, pigmentos colorantes e inertes que endurece por adición de un reactivo químico a base de resinas acrílicas con grupos hidroxilos libres, envasados por separado, en proporción de 4 a 1 en volumen.	
<b>Normativa</b>	CUMPLE CON LA NORMA PEMEX 4.411(PEMEX RA-28 Acabado de Poliuretano). CUMPLE CON LA NORMA CFE D8500-02 (CFE A-12) Acabado Brillante Catalizado).	
<b>Usos</b>	Proporciona un acabado brillante, de secado rápido, duro, impermeable, con buena flexibilidad y adherencia. Excelente retención del brillo y color después de prolongados periodos de exposición, presenta resistencia a la abrasión, al impacto, a la exposición en ambientes salinos, es excelente cuando se encuentra a la intemperie.	
<b>Información del Producto</b>	Color	Según Carta de Colores
	Apariencia	Brillante
	Sólidos en volumen	40 %
	Espesor recomendado	50 micras (2 mils) por capa seca, dos capas.
	Rendimiento teórico	16 m <sup>2</sup> /l (1 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados).
	COV	<i>NOTA: No están consideradas las pérdidas por métodos de aplicación, porosidad en la superficie, mezcla, ambientales, etc.</i> 650 g/l g/l
	Método de aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha y Rodillo.



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,  
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

## RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

### ACABADO DE POLIURETANO RIBO-6100

Temperatura	Tiempo de Secado		Intervalo de aplicación entre capas	
	S. Tacto	S. Duro	Mínimo	Máximo
10° C	10 hrs.	24 hrs.	24 hrs.	Ampliado
15° C	8 hrs.	10 hrs.	10 hrs.	Ampliado
25° C	4 hrs.	24 hrs.	6 hrs.	Ampliado
40° C	40 min.	3 hrs.	3 hrs.	Ampliado

<b>Aplicación</b>	En lugares bien ventilados, por aspersión. Debe aplicarse entre una y ocho horas después de efectuada la mezcla.		
<b>Preparación de la Superficie.</b>	La superficie sobre la cual se va a aplicar este acabado debe de estar preparada previamente para recibirlo, eliminando cualquier residuo de aceite o grasa mediante el procedimiento de limpieza con disolvente de acuerdo a la norma SSPC-SP1		
<b>Mezcla</b>	Agitar los componentes por separado y combinar todo el contenido de la Parte B con la Parte A y mezclar nuevamente con un agitador mecánico		
<b>Relacion de Mezcla</b>	Cuatro porciones de la Parte A por una porción de la Parte B en volumen.		
<b>Vida util</b>	4 hrs. a 25 °C		
<b>Pistola sin aire</b>	Recomendado mm	Recomendado	- Rango de boquilla de 0.38 – 0.53 - Presión total del liquido de salida en la boquilla, no inferior a 176 Kg. / cm <sup>2</sup>
<b>Pistola convencional</b>	Recomendado	- Pistola DeVilbiss MBC o JGA - Capuchón de aire 704 ó 765 - Boquilla de líquido E	
<b>Adelgazador recomendado</b>	Una mezcla de 40 % de Xileno, 41 % de Acetato de Etilo y 19 % de Acetato de Butilo en volumen.		
<b>Presentación</b>	Cubetas de 18 Litros ( 14.4 litros de la Parte A en cubeta y 1 Bote de 3.6 Litros de la Parte B).		