



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

PRIMARIO EPOXICO CATALIZADO RIBO-6000

Descripción del Producto	Recubrimiento primario epòxico, con base poliamidica. solventes y pigmentos reforzantes. , envasados por separado en proporción de 4 a 1 en volumen. Es un primario que ofrece excelente resistencia en ambientes húmedos con o sin salinidad, ambiente marino y gases derivados del azufre, resistencia química, a la intemperie y abrasión.	
Normativas	CUMPLE CON LA NORMA PEMEX 4.411(RP-6 Primario Epòxico Catalizado). CUMPLE CON LA NORMA CFE. D-8500-02(CFE-P-19 Primario Fosfato de Zinc Epoxi-Poliamida).	
Usos	Para uso sobre superficies con preparación adecuada, en construcciones nuevas y en mantenimiento industrial, como base de una gran variedad de sistemas anticorrosivos. Puede ser usado en industrias petroleras, petroquímicas, plataformas marinas, instalaciones marinas y portuarias y en todas aquellas donde se requiera la aplicación de un sistema anticorrosivo.	
Información del Producto	Color	Rojo y Gris
	Apariencia	Mate
	Sólidos en volumen	40 %
	Espesor recomendado	75 micras (3 mils) por capa seca..
	Rendimiento teórico	5.3 m ² /l (3 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados).
	<i>NOTA: No están consideradas las pérdidas por métodos de aplicación, porosidad en la superficie, mezcla, ambientales, etc.</i>	
	COV	450 g/l g/l
	Método de aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha y Rodillo.



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

PRIMARIO EPOXICO CATALIZADO RIBO-6000

Temperatura	Intervalo de aplicación entre capas			
	S. Tacto	S. Duro	Mínimo	Máximo
10° C	3 hrs.	8 hrs.	24 hrs.	7 días
15° C	2 hrs.	6 hrs.	18 hrs.	7 días
25° C	1 hrs.	4 hrs.	14 hrs.	7 días
40° C	30 min.	2 hrs.	8 hrs.	7 días

Aplicación	En lugares bien ventilados, por aspersión. Debe aplicarse entre una y ocho horas después de efectuada la mezcla.		
Preparación de la Superficie.	La superficie sobre la cual se va a aplicar este acabado debe de estar preparada previamente para recibirlo, eliminando cualquier residuo de aceite o grasa mediante el procedimiento de limpieza con disolvente de acuerdo a la norma SSPC-SP1		
Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Se recomienda que se mezcle la unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad deberá utilizarse antes de 4 horas. Agitar los componentes por separado y combinar todo el contenido del Parte B con la Parte A y mezclar nuevamente con un agitador mecánico		
Relacion de Mezcla	Cuatro partes de la Parte A por una parte de la Parte B en volumen.		
Vida util	4 hrs. a 25 °C		
Pistola sin aire	Recomendado mm	Recomendado	- Rango de boquilla de 0.38 – 0.53 - Presión total del liquido de salida en la boquilla, no inferior a 176 Kg. / cm ²
Pistola convencional	Recomendado	- Pistola DeVilbiss MBC o JGA - Capuchón de aire 704 ó 765 - Boquilla de líquido E	
Adelgazador recomendado	RI-9003 Diluyente para epoxicos		
Presentación	Cubetas de 18 Litros (14.4 litros de Componente Epóxico en cubeta y 1 Bote de 3.6 Litros de componente Poliamídico).		