



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

AUTOIMPRIMANTE RIBO-5150/5152

Descripción del Producto

Es un recubrimiento autoimprimante de enlaces cruzados con alto contenido de sólidos, es de acabado semi-brillante disponible en una gran cantidad de colores, puede ser usado como primario y acabado a la vez.

Usos

Recomendado como un recubrimiento de mantenimiento general para tanques de almacenamiento, acero estructural y equipos misceláneos en ambientes industriales que incluyen planta de proceso químico, plantas de papel y derivados, petroquímica, refinerías, plantas de generación de energía, plantas de tratamiento de aguas residuales e instalaciones marinas, plataformas, embarcaciones, en plantas transformadoras de acero y otras. Cumple con la especificación: ESP.PEMEX RI-41Autoimprimante Epoxico de dos componentes.

Información del Producto

Color	Según carta de colores
Apariencia	Satinado
Sólidos en volumen	75 %
Espesor recomendado	125 micras (5 mils) por capa seca..
Rendimiento teórico	6.0 m ² /l (5 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados).
<i>NOTA: No están consideradas las pérdidas por métodos de aplicación, porosidad en la superficie, mezcla, ambientales, etc.</i>	
COV	160 g/l
Método de aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha y Rodillo.

Temperatura	Intervalo de aplicación entre capas			
	S. Tacto	S. Duro	Mínimo	Máximo
10° C	10 hrs.	40 hrs.	36 hrs.	3 días
15° C	8 hrs.	30 hrs.	15 hrs.	2 días
25° C	4 hrs.	24 hrs.	12 hrs.	1 días
32° C	2 hrs.	12 hrs.	6 hrs.	12 horas



FABRICA DE BROCHAS, BARNICES, VINILICAS,
ESMALTES E IMPERMEABILIZANTES

RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

AUTOIMPRIMANTE RIBO-5150/5152

Aplicación	En lugares bien ventilados, por aspersión. Debe aplicarse entre una y ocho horas después de efectuada la mezcla.		
Preparación de la Superficie.	<p>Elimine cualquier residuo de aceite o grasa de la superficie con trapos limpios y mojados con xileno de acuerdo a la norma SSPC-SP-1.</p> <p>Acero.- Para ambientes moderados se recomienda limpiar la superficie con herramienta manual o mecánica de acuerdo a la norma SSPC-SP-2 y SSPC-SP-3, respectivamente. Para ambientes mas severos se recomienda limpiar la superficie por medio de sopleteo con arena a grado comercial según norma SSPC-SP-6, hasta obtener un perfil de anclaje de 1.5 a 3 mil.</p> <p>Concreto.- Aplique sobre superficie limpia y seca. Elimine la membrana de curado por el método más conveniente. No re cubra concretos que hayan sido tratados con endurecedores a menos que las pruebas de adhesión sean satisfactorias. No aplique al concreto nuevo a menos que tenga 28 días de curado a 21° C y 50% de humedad relativa.</p>		
Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Se recomienda que se mezcle la unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad deberá utilizarse antes de 4 horas. Agitar los componentes por separado y combinar todo el contenido del Parte B con la Parte A y mezclar nuevamente con un agitador mecánico		
Relacion de Mezcla	Uno a Uno en Volumen		
Vida util	4 hrs. a 25 °C		
Pistola sin aire	Recomendado mm	Recomendado	- Rango de boquilla de 0.38 – 0.53 - Presión total del liquido de salida en la boquilla, no inferior a 176 Kg. / cm ²
Pistola convencional	Recomendado	- Pistola DeVilbiss MBC o JGA - Capuchón de aire 704 ó 765 - Boquilla de líquido E	
Adelgazador recomendado	RI-9003 Diluyente para epoxicos		
Presentación	La Unidad consta de una cubeta de 19 lts. Parte A y una cubeta de 19 lts. Parte B		